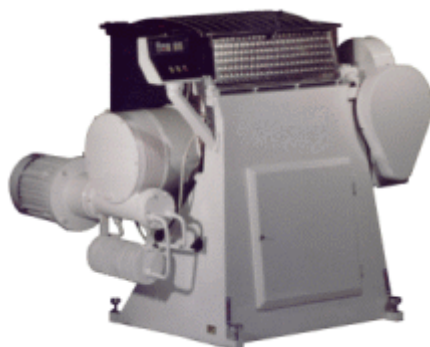


## MIESZAŁKA/UGNIATARKA DO CIASTA

Firma MH Automatyka Sp. z o.o. w 2009 roku wykonała oprogramowanie do Mieszalarki do ciasta. W maszynie tej zamontowany został sterownik programowalny TSX Twido TWDLCAA10DRF połączony z panelem operatorskim Magelis XBTN200. Producent maszyny dodatkowo montuje także własny panel operatorski z przyciskami START STOP PODNOSZENIE OPUSZCZANIE WYCOFYWANIE. Warunkiem startu maszyny jest opuszczona kłapa. Gdy warunek ten jest spełniony, przycisk START uruchamia proces mieszania. Proces ten trwa przez ustawiony czas na panelu operatorskim. Następnie następuje wycofanie przez zadany czas na panelu operatorskim. Zgodnie z wymaganiami producenta mieszalarki na panelu operatorskim istnieje możliwość zaprogramowania czterech programów mieszania w zależności od rodzaju mieszanego ciasta. Jeżeli podczas pracy kłapa maszyny zostanie podniesiona, urządzenie zatrzymuje się. Zliczany czas cyklu pracy zostaje zatrzymany. Po opuszczeniu kłapy i wciśnięciu przycisku START cykl pracy jest kontynuowany do momentu odliczenia zadanego czasu. Jeżeli w czasie pracy urządzenia zostanie wciśnięty którykolwiek z przycisków WYCOFYWANIE, PODNOSZENIE, OPUSZCZANIE, maszyna zatrzymuje się, a urządzenie zacznie wykonywać funkcję w zależności od wciśniętego przycisku. Na panelu operatorskim wyświetlane są napisy WYCOFYWANIE, PODNOSZENIE, OPUSZCZANIE. Podczas normalnej pracy maszyny na panelu operatorskim wyświetlany jest czas do końca cyklu pracy.



Rys. 1 Mieszalarka/ugniatarka do ciasta.